

## AKVAHIM ЭПК тикс

**Назначение:** АКВАХИМ ЭПК тикс предназначен для защиты загрунтованных и не загрунтованных металлических и неметаллических поверхностей. Материал используется как самостоятельное покрытие, так и в комплексном защитно-антикоррозийном покрытии. Применяется для систем покрытий, эксплуатируемых в различных условиях. Подходит при эмалировании емкостей для хранения, обработки и транспортировки вин, соков, пива и других пищевых и непищевых продуктов (подтверждено Сертификатом на контакт с пищевыми продуктами). Стоек к воздействию различных химических нагрузок, в том числе ГСМ. Подходит для гидроизоляции резервуаров, бассейнов, для защиты бетона и металла от коррозии.

**Внимание!** Окончательная полимеризация покрытия заканчивается не менее чем через 7-14 суток после нанесения (в зависимости от температуры). В течение этого времени покрытие набирает прочность и приобретает все свои свойства. В этот период не рекомендуется подвергать окрашенную поверхность сильным механическим нагрузкам, особенно в самые первые дни.

**Состав:** АКВАХИМ ЭПК тикс представляет собой раствор эпоксидных и полиуретановых смол с сополимером поливинилхлорида с добавками пигментов, наполнителей, пластификаторов, модификаторов и ингибиторов коррозии.

**Цвет:** по каталогу цветов RAL, уточняйте у менеджеров.

**Упаковка:** Базовая фасовка – 26,125 кг.

**Расход:** Примерный расход при нанесении в один слой - 0,180-0,500 кг/м (40-300 мкм), (расход зависит от способа нанесения, подготовки и конфигурации поверхности).

### Свойства материала:

- долговечность в составе комплексного трехслойного покрытия лакокрасочными материалами АКВАХИМ — 10-25 лет (при соблюдении инструкции по применению и при отсутствии механических повреждений покрытия);
- полная водонепроницаемость;
- высокая прочность покрытия, стойкость электрическим и электростатическим нагрузкам, а также к вибрации;
- химическая стойкость к морской воде, кислотам, щелочам, агрессивным газам (в том числе выхлопным), спирту, нефти, бензину, маслам и другим ГСМ;
- широкий температурный диапазон эксплуатации — от -40°C до +120°C (выдерживает кратковременный нагрев до 140°C при пропаривании острым паром), стойкость к перепадам температуры;
- высокая огнестойкость, ввиду способности к самозатуханию;
- устойчивость к поражению грибом, мхом, плесенью и насекомыми;
- при длительном воздействии ультрафиолетового излучения возможно изменение цвета;
- отсутствие подтеков даже на вертикальной поверхности.

**Способ применения:** АКВАХИМ ЭПК тикс может наноситься с помощью кисти, валика, методом воздушного или безвоздушного распыления как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности 50-95%. Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности не должна опускаться ниже +5°C, а краски должна быть выше +15°C/59°F. Относительная влажность воздуха не должна превышать 90%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C/38°F выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка: Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается пескоструйной очисткой. Для объектов, погруженных в воду, предварительная пескоструйная очистка до степени Sa2 ½ (SFS-ISO 8501-1) **При ухудшении качества подготовки поверхности срок службы покрытия заметно снижается.**

**Новая сталь:** обработать пескоструйным методом до нормируемой чистоты и шероховатости, удалить окалину.

**Старая ржавая сталь:** обработать пескоструйным методом до нормируемой чистоты и шероховатости, удалить окалину.

**Ранее оцинкованная сталь:** очистить струей воды под давлением 100-200 бар.

**Ранее окрашенная сталь:** краска может быть удалена пескоструйным способом, химическим путём или струёй воды под очень высоким давлением — 1500-2600 бар. В большинстве случаев поверхность под краской имеет необходимую шероховатость (15 мкм).

**Бетонная поверхность:** Бетонное основание после укладки должно быть выдержано не менее 28 суток (содержание влаги в бетоне не должно превышать 5 % весовых).

**Индустриальное применение:** Подготовка к окрашиванию и антикоррозийная защита оборудования и металлических конструкций; в качестве грунтовки, шпатлевки и эмали в комплексном покрытии для защиты от коррозии стальных крупно- и мелкогабаритных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях и при повышенной влажности; емкостей для хранения нефтепродуктов, вин, соков, пива и других пищевых и непищевых продуктов; трубопроводов, транспорта, оборудования в условиях действия агрессивных сред (подвергающихся воздействию механических нагрузок,

минеральные кислот, щелочей, солей, агрессивных газов и других химических реагентов); применяется в комплексном, многослойном покрытии с кроющими эмалями АКАХИМ..

**Отрасли промышленности:** железнодорожный, автомобильный, речной и морской транспорт, газо- и нефтепроводы, машиностроение, химия и нефтехимия, станции водоподготовки.

**Подготовка наносимого материала:** Содержимое ведра необходимо тщательно перемешать. Перемешивание производится медленно не менее 3 минут (150-300 об/мин) (во избежание насыщения пузырьками воздуха), со специальной насадкой, обеспечивающей движение смеси снизу-вверх. Диаметр насадки должен быть не менее 1/3 диаметра емкости. Перелить смесь в чистую емкость и смешать компоненты в таком соотношении: основа -25 кг; отвердитель -1,125 кг. В основу, при непрерывном перемешивании, вводится отвердитель небольшими порциями и вся композиция тщательно перемешивается до достижения однородной массы в течении 2 минут. После перемешивания материал готов к нанесению кистью, валиком, окунаем, воздушным или безвоздушным распылением. В дальнейшем, перемешивание должно повторяться каждые 20 минут. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской –1 сутки. При многослойном покрытии каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего. Сушка - естественная. Рекомендуемое минимальное время сушки до нанесения последующих слоев 12 часов. Время выдержки до начала эксплуатации под нагрузкой — 7 суток при 20°С. Оптимальным является использование универсального растворителя АКВАХИМ БП. При отсутствии растворителя АКВАХИМ БП для разбавления композиции могут применяться следующие типы растворителей: Р-4, Р-5. Эти же растворители могут быть использованы и для очистки инструмента после работы. Нельзя использовать в качестве растворителей уайт-спирит, скипидар, бензин, керосин, Р-646 и Р-647.

## Технические характеристики:

Внешний вид и цвет пленки	Однородная, без морщин, «кратеров», подтеков и посторонних включений. По каталогу цветов RAL.
Условная вязкость по ВЗ-246 при 20°С, с, не менее	15-50
Массовая доля нелетучих веществ, %	80-90
Время высыхания до степени 3 при 18-22°С, ч, не более	48
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Эластичность пленки при изгибе, мм, не менее	1
Плотность, кг/л	1,410
Температурный диапазон нанесения	от +5°С до + 40°С

## Время жизнеспособности смеси, высыхания и полимеризации покрытия:

Температура поверхности	(0±2) °С	(10±2) °С	(20±2) °С	(30±2) °С
Время выдержки после смешивания компонентов	40 мин	20 мин	10 мин	5 мин
Высыхание до ст.3 по ГОСТ 19007-73	-	16 часов	8 часов	4 часа
Время полной полимеризации	28 сут	14 сут	7 сут	7 сут
Время жизнеспособности после смешения компонентов А и Б	8 часов, не более	4 часа, не более	2 часа, не более	1 час, не более
Время перекрытия, min/max	12 часов/ 15 сут	10 часов/ 15 сут	8 часов/ 15 сут	4 часа/ 12 сут

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д.

**Меры безопасности:** • В жидком виде ОГНЕОПАСНО! Беречь от огня! Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов.

- Газ/ дым/ пар/ аэрозоль не вдыхать! При вдыхании токсично.
- Работать на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. При недостаточном проветривании использовать средства защиты дыхания (респиратор РУ-60 с коробкой марки А, Ф, БКФ).
- Для защиты кожи рук использовать перчатки.
- При попадании в глаза — промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.
- Хранить в недоступном для детей месте.

**Условия хранения:** Хранить в сухом темном месте. Не боится замораживания. При транспортировке руководствоваться правилами перевозки опасных грузов на соответствующем виде транспорта. Срок хранения -12 месяцев со дня изготовления. При хранении пленка не образуется, при загустевании — долить растворитель АКВАХИМ универсальный б.п.

**Совместимость: Проверка на совместимость:** Если вид старого лакокрасочного покрытия неизвестен, то его необходимо проверить на совместимость. Для этого необходимо на небольшой участок старого покрытия нанести немного нового. Если через 30 минут после нанесения на старом лакокрасочном покрытии не будет никаких видимых

повреждений (вздутий, пузырения и т. п.), то это означает, что старое покрытие **СОВМЕСТИМО**. В этом случае новое покрытие можно наносить на окрашиваемую поверхность прямо по старому лакокрасочному покрытию. В случае **НЕСОВМЕСТИМОСТИ** старое лакокрасочное покрытие будет повреждено и его обязательно следует удалить с окрашиваемой поверхности механическим путем или используя смывку старой краски АКВАХИМ.

**Несовместимость.** АКВАХИМ ЭПК тикс несовместим со старыми покрытиями на основе натуральных масел: олифой, масляными (МА), пентафталевыми (ПФ), битумными (БТ), кремнийорганическими (КО), глифталевыми (ГФ) и силикатными (ЖС) лаками и красками.

**Ограниченная совместимость.** АКВАХИМ ЭПК тикс совместим с алкидно-уретановыми (АУ), алкидно-акриловыми (АС), мочевиными (МЧ), полиамидными (ПИ), канифольными (КФ), каучуковыми (КЧ), меламинными (МЛ), нефтеполимерными (НП), фенольными (ФЛ), фторопластовыми (ФП), шеллачными (ШЛ) и латексными покрытиями только в том случае, если при изготовлении этих лаков и эмалей не применялись натуральные масла. Поэтому, если основа покрытия достоверно неизвестна, то необходимо провести его проверку на совместимость.

**Полная совместимость.** АКВАХИМ ЭПК тикс совместим со всеми акриловыми, ацетилцеллюлозными (АЦ), нитроцеллюлозными (НЦ), перхлорвиниловыми и поливинилхлоридными (ХВ), полиамидными (ПИ), поливинилацетатными (ВА), полиуретановыми (УР), янтарными (ЯН) покрытиями.

**Как изготовитель АКВАХИМ не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной инструкцией по применению или при использовании не по назначению.**